

TÜV-Verband-Werkstoffblatt Supplement

Warmfester schweißgeeigneter Stahl

15NiCuMoNb5 (WB 36); 1.6368

Hersteller: Schmiedestück, Hohlkörper, Flansch und Ring

WB 377/3 Supplement:2024-05-21

Ersatz für WB 377/3 Beiblatt:2021-10-06

| = Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe

Die TÜV-Verband-Werkstoffblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe TÜV-Verband-Merkblatt Allgemeines 001. Für den aktuellen Stand der TÜV-Verband-Werkstoffblätter ist das TÜV-Verband-Werkstoffblatt 100/1 maßgebend. Dieses Werkstoffblatt wird vierteljährlich auf den neuesten Stand gebracht und ist durch ein Abonnement erhältlich.

Herausgeber: TÜV-Verband e. V. | Friedrichstraße 136 | 10117 Berlin

Druck und Vertrieb: TÜV Media GmbH | Am Grauen Stein 1 | 51105 Köln | TÜV Rheinland Group

Inhaltsverzeichnis

0	Präambel.....	3
1	Hersteller/Werk	3
2	Markenbezeichnung und Stempelzeichen	4
3	Erzeugnisform (Prüfgegenstand) und Abmessung	5

0 Präambel

Dieses Supplement gibt den Inhalt der Abschnitte 1, 2 und 3 des TÜV-Verband-Werkstoffblattes 377/3, Ausgabe 2024-05-21, wieder und gilt nur in Verbindung mit diesem Werkstoffblatt.

Die angegebenen Abmessungen beziehen sich auf den begutachteten Abmessungsbereich zum Zeitpunkt der Herausgabe dieses Supplements. Grundsätzlich besteht immer die Möglichkeit, größere Abmessungen auch für die Verwendung gemäß Abschnitt 7 mit Einzelgutachten zu liefern.

1

[illegible]

[illegible]

2 Markenbezeichnung und Stempelzeichen

[illegible]

Hersteller	Markenbezeichnung	Stempelzeichen
	1.6368	1.6368

3 Erzeugnisform (Prüfgegenstand) und Abmessung

Hersteller/Werk	Erzeugnisform				max. Dicke t _R [mm]
	Flansch	Hohlkörper	Ring	Schmiede- stück	
Forge Fedriga	X	X	X	X	600

Hersteller/Werk	Erzeugnisform				max. Dicke t_R [mm]
	Flansch	Hohlkörper	Ring	Schmiede- stück	