

Conformity Assessment Body for products, processes and services / Konformitätsbewertungsstelle für Produkte, Prozesse und Dienstleistungen



CAB-CBM-04_E_G_Annex 1

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Scope of approval - AD 2000-Merkblatt W 0 / Geltungsbereich nach AD 2000-Merkblatt W 0

Manufacturer / Hersteller:	Name: Forge Fedriga S.r.l. Street / Straße: Via dell'Artigianato, 13 City / Ort: 25040 Cividate Camuno (BS)	Country / Land: IT	Date / Datum rev. 0 2026-09-21	Annex 1 of certificate no. / Anlage 1 zum Zertifikat Nr. DGR-0036-QS-W 187/2003/MUC-04 von / dated 2026-09-21
-------------------------------	---	---------------------------------	--------------------------------------	--

No. / lfd. Nr.	Material designation Material grade / Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Material specification / Werk- stoff-spezifikation		Delivery condition / Liefer- zustand / Code / Kürzel	Product description / Prüfgegenstand Erzeugnisform	Dimensions / Abmessungen				Weight / Gewicht		Requirements Technical Rules / Prüfgrundlagen Technische Regeln		Report no. / Bericht Nr.: C-722412110-26 dated / vom 2026-07-06 Remarks / Bemerkungen
		Spec. / Art	No. / Nr.			Thickness / Dicke [mm]		Diameter / Durchm. [mm]		1=t 2=kg ↓	value / Wert	Spec. / Art /	No. / Nr..	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	S235JRG2 (1.0038), S235J2G3 (1.0116), S355J2G3 (1.0570)	EN DIN	10250-2 17100	N	Schmiedestück / forging Stab / bar	- -	100 -	- -	- 100	- -	- -	AD 2000	W13, W12	
02	S235JR (1.0038), S275JR (1.0044), S235J2 (1.0117), S275J2 (1.0145), S355J2 (1.0577), S355K2 (1.0596)	EN DIN	10025 17100	N	Stab / bar	- -	- -	- -	100 -	- -	- -	AD 2000	W13	
03	P250GH (1.0460), 16Mo3 (1.5415) (C 22.8, 15Mo3)	EN DIN	10222-2 17243	N/QT	Schmiedestück / forging Stab / bar	- -	350 -	- -	- 450	- -	- -	AD 2000	W13, W12	For material 16Mo3 a 3.2 inspection certificate is mandatory.
04	11CrMo9-10 (1.7383), 13CrMo4-5 (1.7335) (10CrMo9 10, 13CrMo4 4)	EN DIN	10222-2 17243	QT	Schmiedestück / forging Stab/bar	- -	350 -	- -	- 450	- -	- -	AD 2000	W13, W12	A 3.2 inspection certificate is mandatory.
05	15NiCuMoNb5 (1.6368)	TÜVV	377/3	QT	Schmiedestück / forging Stab / bar	- -	600 -	- -	1450 -	- -	- -	AD 2000	W13, W12	A 3.2 inspection certificate is mandatory.
06	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	TÜVV	511/3	QT	Schmiedestück / forging Stab / bar	- -	600 -	- -	1450 -	- -	- -	AD 2000	W13, W12	A 3.2 inspection certificate is mandatory.

Explanation /
Erklärung: AT = solution annealed / Lösungsgeglüht NT = normalized and tempered / Normalgeglüht und angelassen N = normalized / Normalgeglüht S = stress relieved / Spannungsarmgeglüht TM = thermo-mech. treated / Thermomech. behandelt U = not annealed / ungeglüht
QT = quenched and tempered / vergütet CR = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / temperatureregelt warmumgeformt A = annealed / weichgeglüht AR = as rolled / wie gewalzt
a = material designation in column 10 / Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 b = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation c = object in column 10 / Prüfgegenstand in Spalte 10
d = dimensions acc. to technical rules / Abmessungen in den Techn. Regeln e = weight acc. to technical rules / Gewicht in den Techn. Regeln f = technical rules reference in column 10 / techn. Regeln in Spalte 10

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Manufacturer / <i>Hersteller:</i> Name: Forge Fedriga S.r.l. Street / <i>Straße:</i> Via dell'Artigianato, 13 City / <i>Ort:</i> 25040 Cividate Camuno (BS)	Country / <i>Land:</i> IT	Date / <i>Datum</i> rev. 0 2026-09-21	Annex 1 of certificate no. / <i>Anlage 1 zum Zertifikat Nr.</i> DGR-0036-QS-W 187/2003/MUC-04 von / dated 2026-09-21
---	---------------------------------	---	---

Explanation / Erklärung:	AT = solution annealed / <i>Lösungsgeglüht</i> NT = normalized and tempered / <i>Normalgeglüht und angelassen</i> N = normalized / <i>Normalgeglüht</i> S = stress relieved / <i>Spannungsarmgeglüht</i> TM = thermo-mech. treated / <i>Thermomech. behandelt</i> U = not annealed / <i>ungeglüht</i> QT = quenched and tempered / <i>vergütet</i> CR = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / <i>temperatureregelt warmumgeformt</i> A = annealed / <i>weichgeglüht</i> AR = as rolled / <i>wie gewalzt</i> a = material designation in column 10 / <i>Werkstoffbezeichnung in Spalte 10</i> b = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / <i>Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation</i> c = object in column 10 / <i>Prüfgegenstand in Spalte 10</i> d = dimensions acc. to technical rules / <i>Abmessungen in den Techn. Regeln</i> e = weight acc. to technical rules / <i>Gewicht in den Techn. Regeln</i> f = technical rules reference in column 10 / <i>techn. Regeln in Spalte 10</i>
---------------------------------	--